

# APOLLON-Q

## APPLICATION GUIDE

### SMART WASTE SENSOR

Der Sensor wird seit mehr als 2 Jahren erfolgreich im Entsorgungsbereich eingesetzt. Sowohl für große Behälter wie z.B. Glascontainer, Vierradtonnen oder Altkleidercontainer als auch für handelsübliche Zweiradtonnen oder Papierkörbe liefert der Sensor aufgrund des dualen Messprinzips hervorragende Messergebnisse. Hier existieren zahlreiche Projekte mit Kommunen und Dienstleistern im Entsorgungsgewerbe.



### TANK LEVEL SENSOR

Ein weiteres Einsatzgebiet des Sensors sind Füllstandsmessungen von Flüssiggut in kleinen bis mittleren Behältern. Hier bietet die Radartechnologie die Möglichkeit, den Sensor außerhalb eines Kunststoffbehälters anzubringen. Typische Anwendungsfälle sind Füllstandsermittlungen in Zisternen, Regenauffangbehältern oder industrielle Logistikbehälter. Mit dem Sensor können unterschiedlichste Flüssigkeiten wie Wasser, Öle oder auch Säuren detektiert werden.



### LOGISTIC BOXES

Weiterhin eignet sich der Sensor zum Einsatz im Bereich der industriellen Logistik z.B. in KLT-Behältern oder KANBAN Regalen. Der Sensor misst sowohl Schütt- als auch Stückgüter zuverlässig und kann auch eine herausfordernde Oberflächenbeschaffenheit erfassen.

